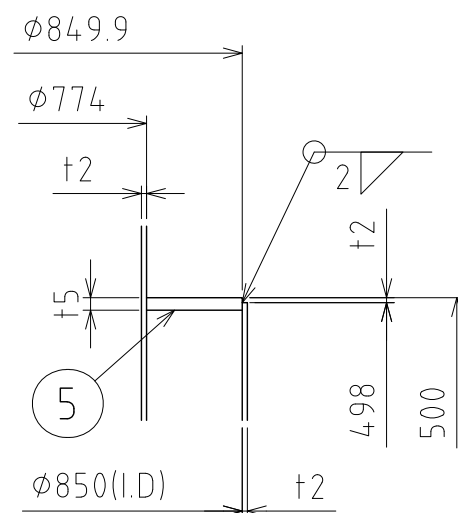
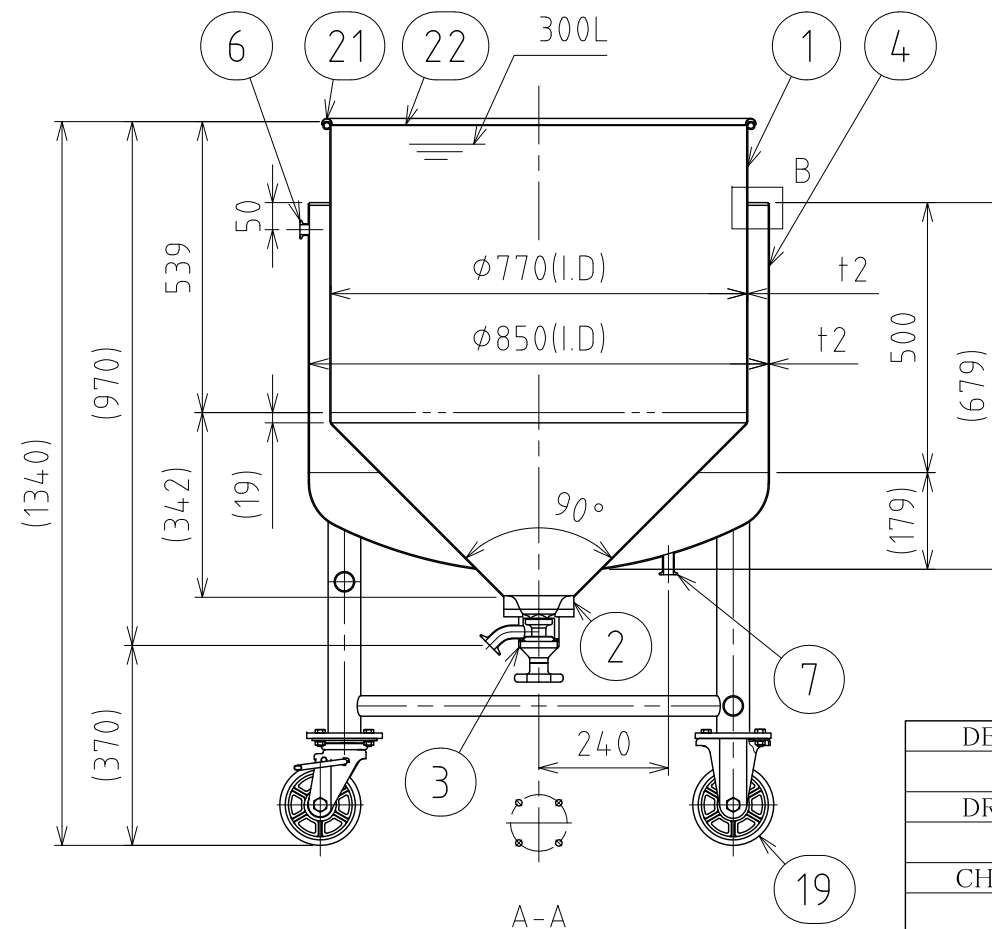




B部詳細 S=1:3



注記

容量：容器本体 300L

ジャケット 約101L(上部ヘルールまで)

仕上げ：内外面#320バフ研磨

キャッチクリップの取付は、スポット溶接

二点鎖線は、周溶接位置

ジャケット内は加減圧不可の為、流量に注意

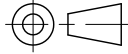
内圧がかかると変形の原因になります。

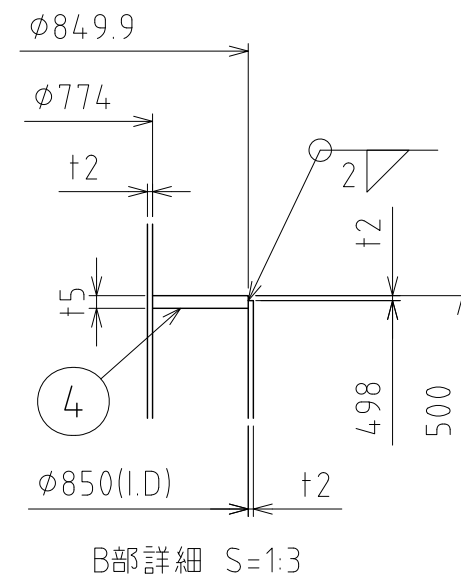
※参考流量：約3.5L/min以下(15Aヘルールの場合)

使用重量は、製品を含み 816kg以下

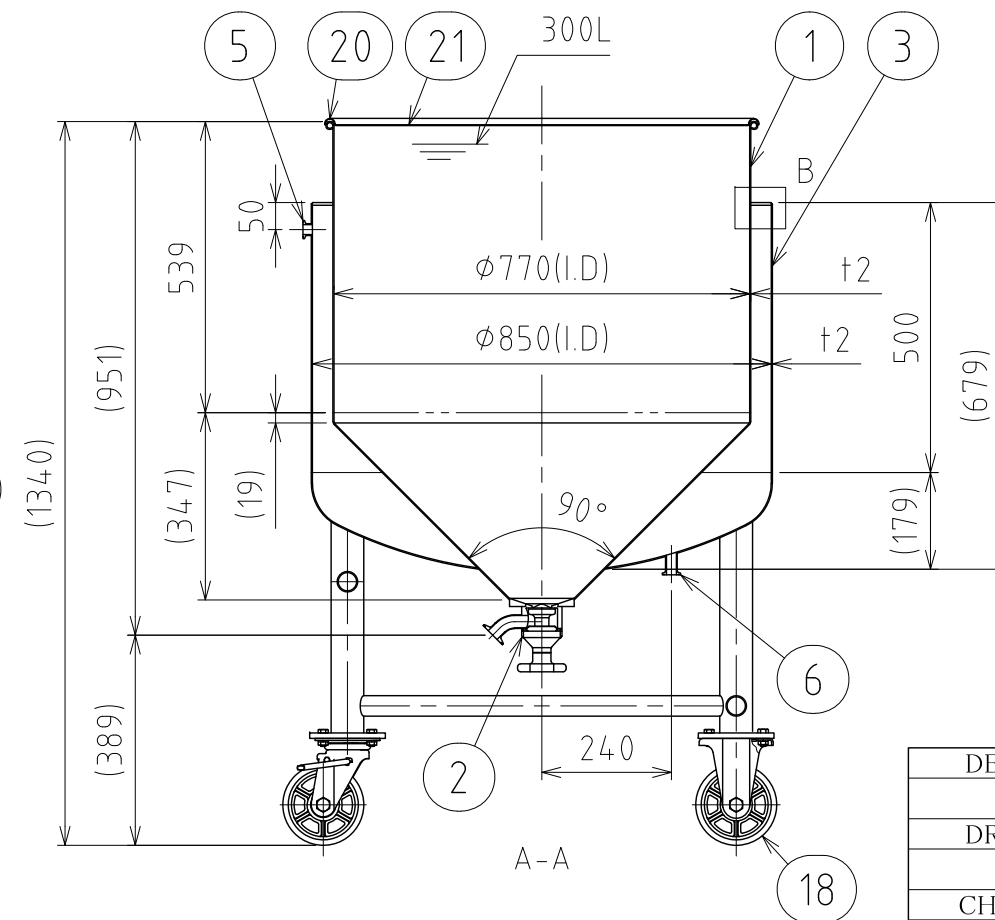
タンクボトムバルブは、フランジ型

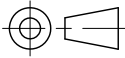
タンクフランチの取付方向に注意

MARK	DATE	REV	APPROVED
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値			
NAME	ジャケット型脚付ホッパー容器・タフボトムバルブ HTBJ-CTH-77ノフランジ型		
DWG NO.	3-040820A-0		
SCALE	1:14	CUSTOMER	規格図
SANKO ASTEC INC.			



1



MARK	DATE	REV	APPROVED
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値			
NAME	ジャケット型脚付ホッパー容器・タンクボトムバルブ HTBJ-CTH-77ノ直溶接型		
DWG NO.	3-040820B-0		
SCALE	1:14	CUSTOMER	規格図
SANKO ASTEC INC.			