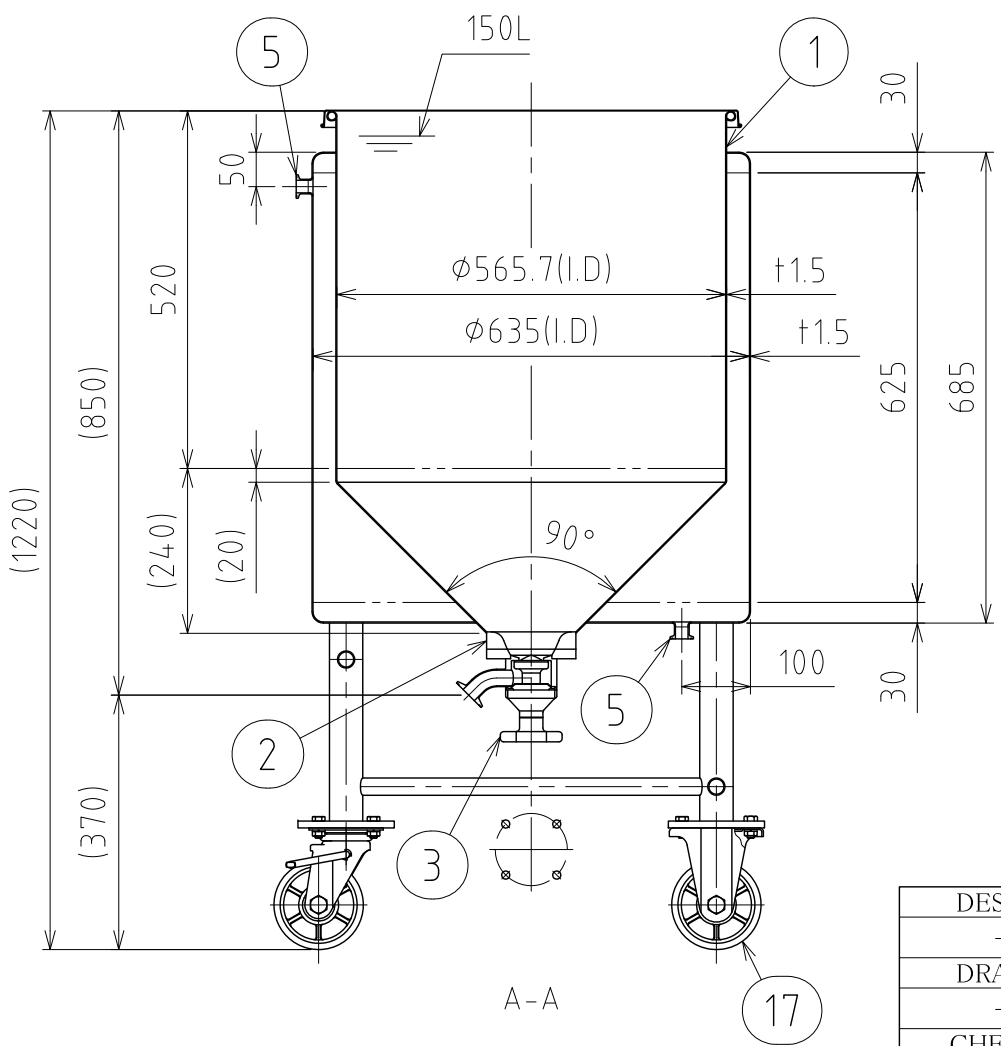
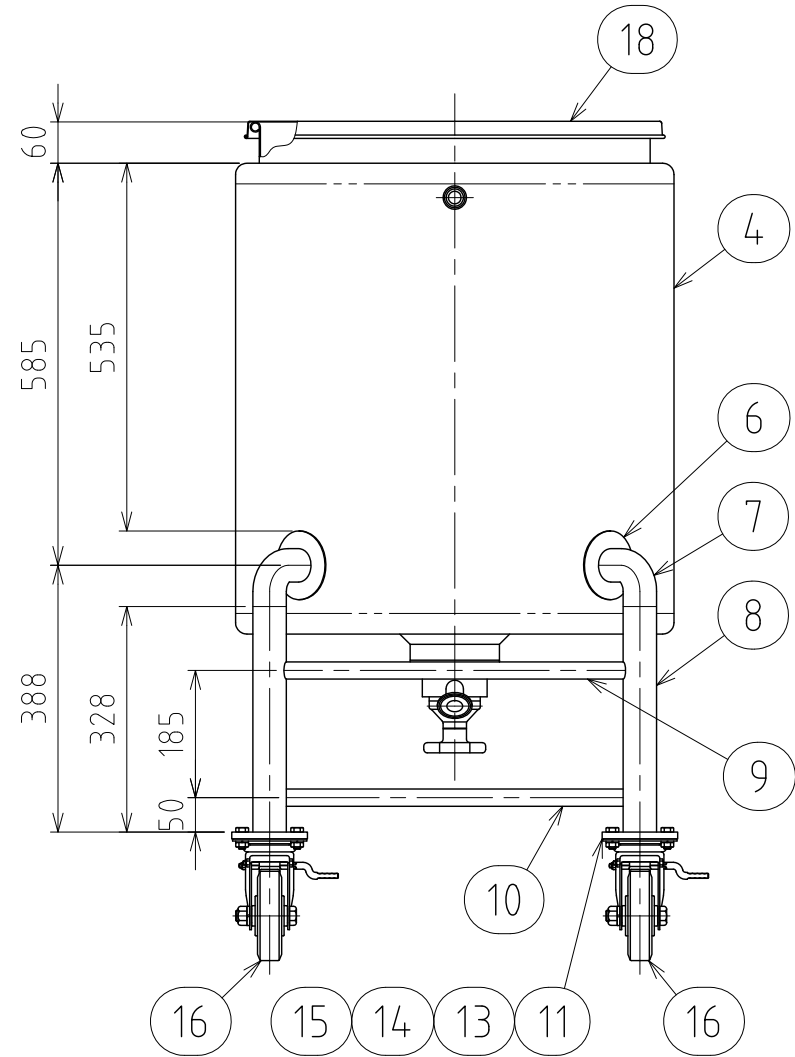
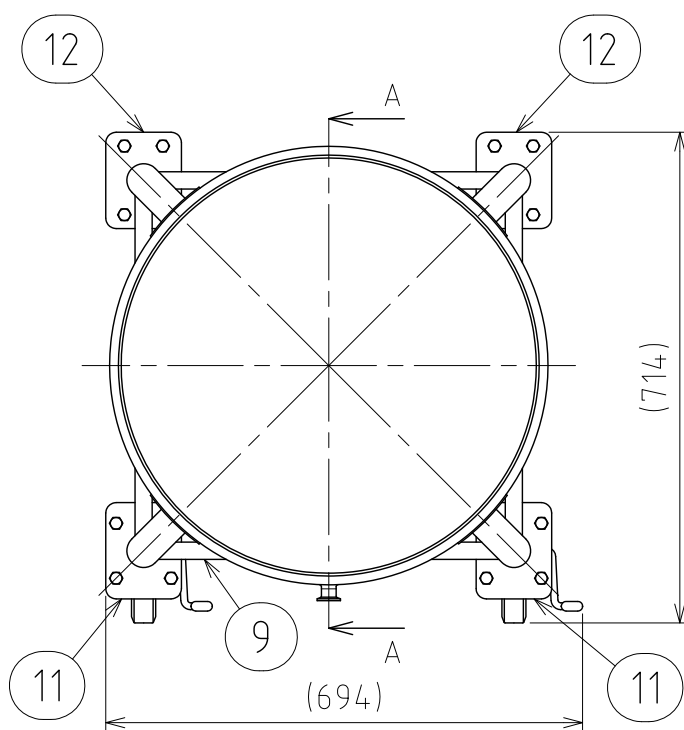




No.	PART NAME	STANDARD/SIZE	MATERIAL	QTY	NOTE
1	容器本体		SUS304	1	
2	タンクフランジ	φ 130(O.D)	SUS316L	1	
3	タンクボトムバルブ	SD/ISO 1S φ 23(I.D)	SUS316L	1	フランジ型
4	ジャケット		SUS304	1	
5	ヘルール	ISO 15A φ 18.4(I.D)L17.3	SUS316L	2	4-005204
6	アテ板	φ 100×t2	SUS304	4	
7	ネック付エルボ	φ 48.6×t2×H84.3	SUS304	4	
8	パイプ脚	φ 48.6×t2×L328	SUS304	4	
9	補強パイプ(A) 上段	φ 25×t1.5×L498	SUS304	1	
10	補強パイプ(B) 下段	φ 25×t1.5×L498	SUS304	3	
11	キャスター取付座(A)		SUS304	2	4-005013
12	キャスター取付座(B)		SUS304	2	4-005014
13	六角ボルト	M10×L25	SUS304	16	
14	六角ナット	M10	SUS304	16	
15	スプリングワッシャ	M10用	SUS304	16	
16	キャスター(A)ストッパー付	PNUDJAB-130/ウカイ	SUS/ウカイ車	2	
17	キャスター(B)	PNUDKA-130/ウカイ	SUS/ウカイ車	2	
18	ヒラ蓋	H-565 (t1)	SUS304	1	

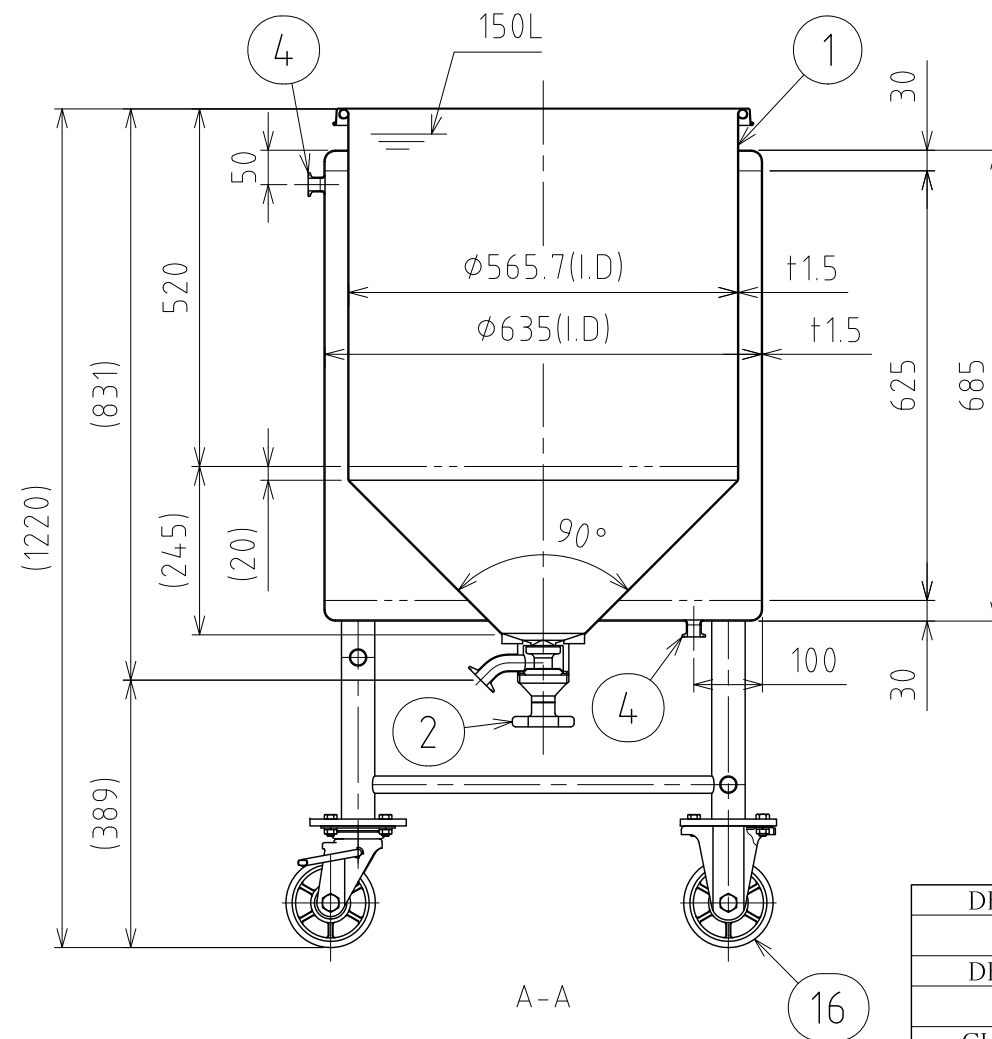
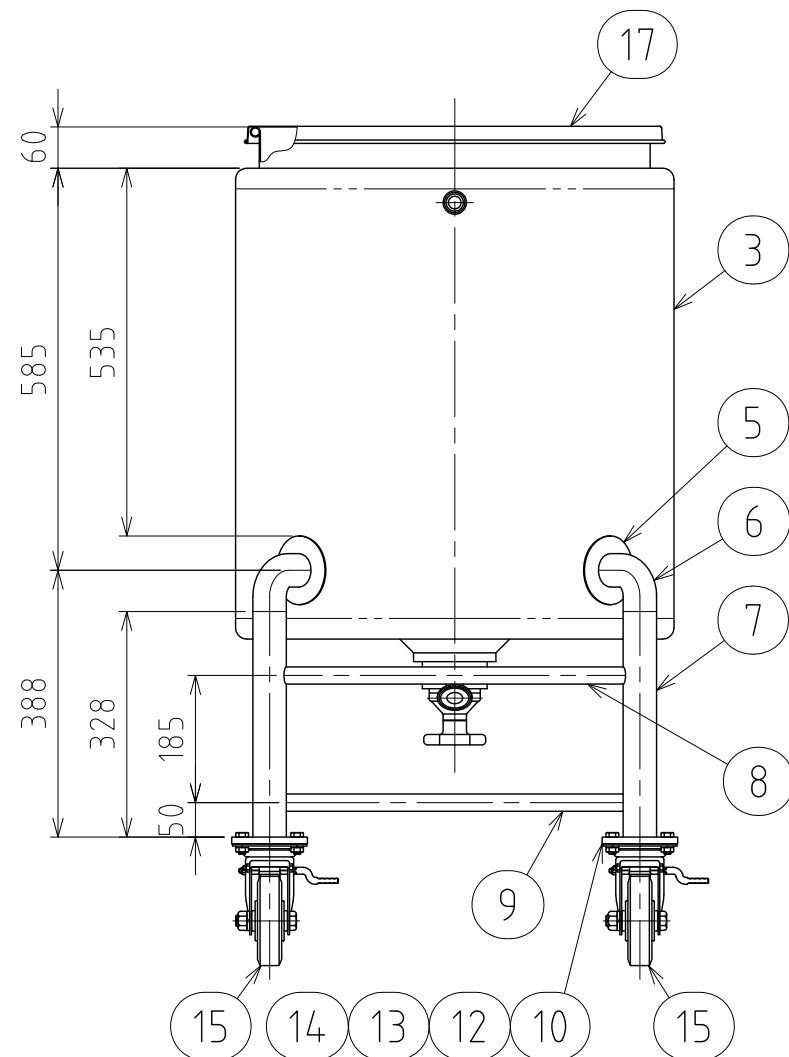
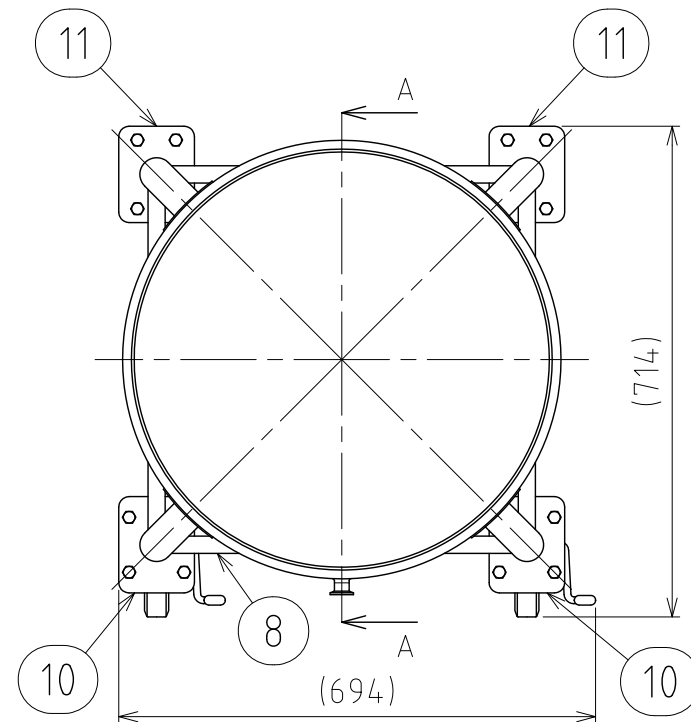
注記
容量：容器本体 150L
ジャケット 約71.1L(上部ヘルールまで)
仕上げ：内外面#320バフ研磨
二点鎖線は、周溶接位置

ジャケット内は加減圧不可の為、流量に注意
内圧がかかると変形の原因になります。
※参考流量：約3.5L/min以下(15Aヘルールの場合)
使用重量は、製品を含み652kg以下

タンクボトムバルブは、フランジ型
タンクフランジの取付方向に注意

DESIGN	DATE
-	2016/03/31
DRAWN	DATE
-	-
CHECKED	DATE
-	-
APPROVED	DATE
-	-

MARK	DATE	REV	APPROVED
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値			
NAME	ジャケット型脚付ホッパー容器・タンクボトムバルブ HTBJ-ST-565/フランジ型		
DWG NO.	3-040808A-0		
SCALE	1:11	CUSTOMER	規格図
SANKO ASTEC INC.			



No.	PART NAME	STANDARD/SIZE	MATERIAL	QTY	NOTE
1	容器本体		SUS304	1	
2	タンクボトムバルブ	SD/ISO 1S φ23(I.D)/φ120	SUS316L	1	直溶接型
3	ジャケット		SUS304	1	
4	ヘルール	ISO 15A φ18.4(I.D)L17.3	SUS316L	2	4-005204
5	アテ板	φ100×t2	SUS304	4	
6	ネック付エルボ	φ48.6×t2×H84.3	SUS304	4	
7	パイプ脚	φ48.6×t2×L328	SUS304	4	
8	補強パイプ(A) 上段	φ25×t1.5×L498	SUS304	1	
9	補強パイプ(B) 下段	φ25×t1.5×L498	SUS304	3	
10	キャスター取付座(A)		SUS304	2	4-005013
11	キャスター取付座(B)		SUS304	2	4-005014
12	六角ボルト	M10×L25	SUS304	16	
13	六角ナット	M10	SUS304	16	
14	スプリングワッシャ	M10用	SUS304	16	
15	キャスター(A)ストッパー付	PNUDJAB-130/ウカイ	SUS/カワチ車	2	
16	キャスター(B)	PNUDKA-130/ウカイ	SUS/カワチ車	2	
17	ヒラ蓋	H-565 (t1)	SUS304	1	

注記

容量：容器本体 150L

ジャケット 約71.4L(上部ヘルールまで)

仕上げ：内外面#320バフ研磨

二点鎖線は、周溶接位置

ジャケット内は加減圧不可の為、流量に注意

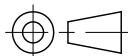
内圧がかかると変形の原因になります。

※参考流量：約3.5L/min以下(15Aヘルールの場合)

使用重量は、製品を含み652kg以下

タンクボトムバルブは、直溶接型

DESIGN	DATE
—	2016/03/31
DRAWN	DATE
—	—
CHECKED	DATE
—	—
APPROVED	DATE
—	—

MARK	DATE	REV	APPROVED
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値			
NAME	ジャケット型脚付ホッパー容器・タンクボトムバルブ HTBJ-ST-565ノ直溶接型		
DWG NO.	3-040808B-0		
SCALE	1:11	CUSTOMER	規格図
SANKO ASTEC INC.			