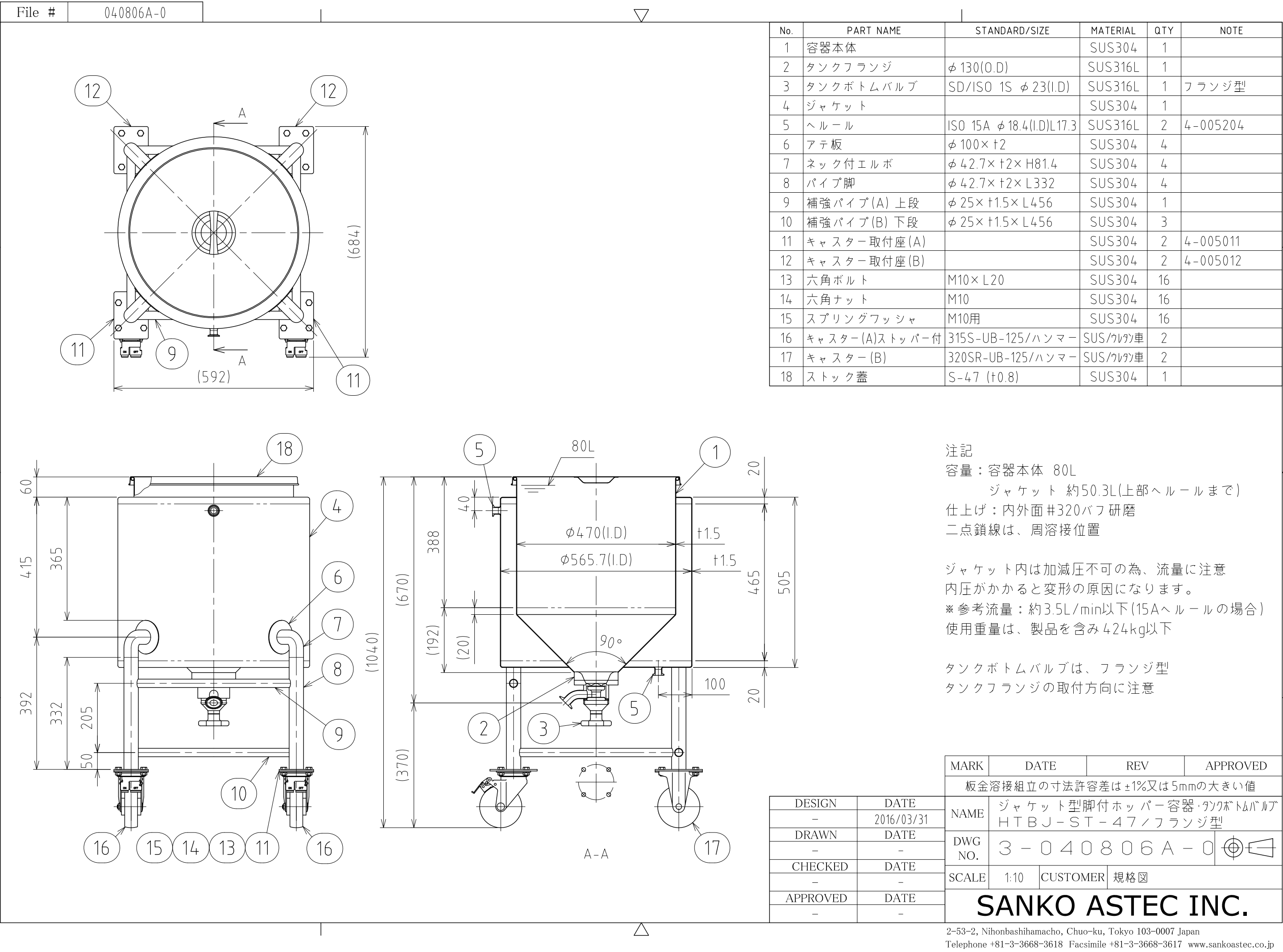
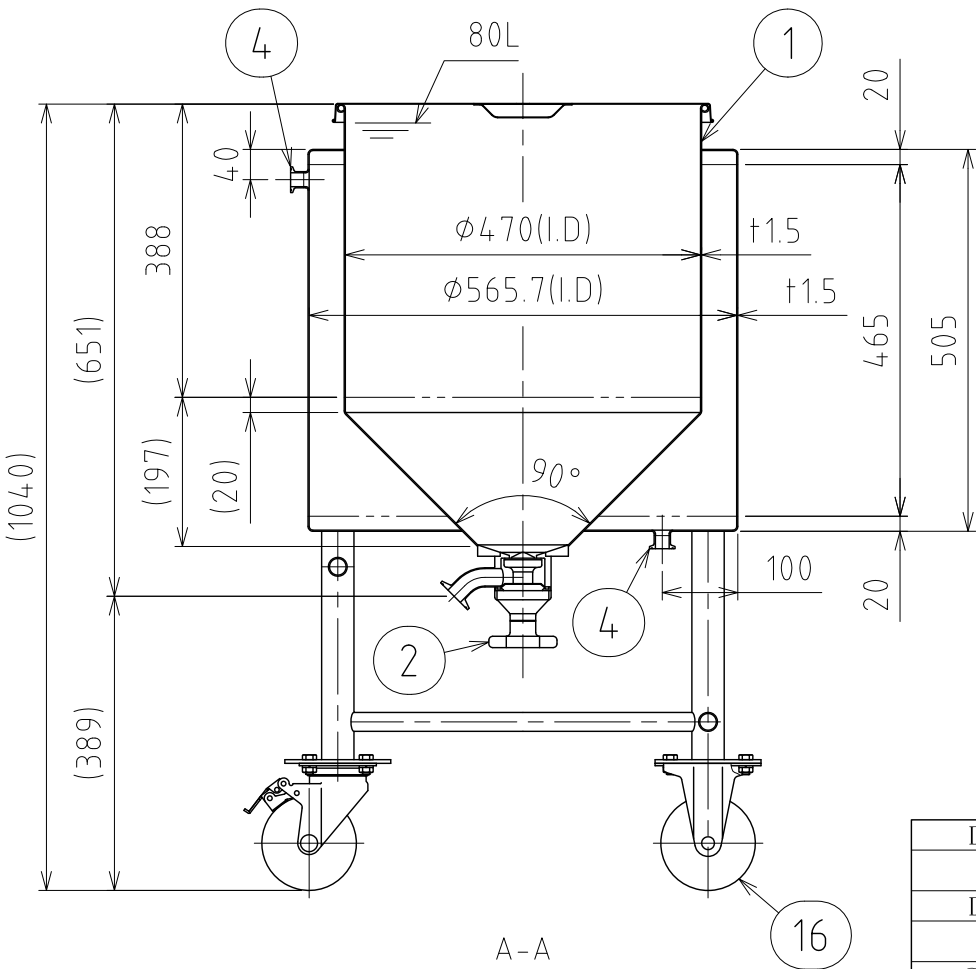
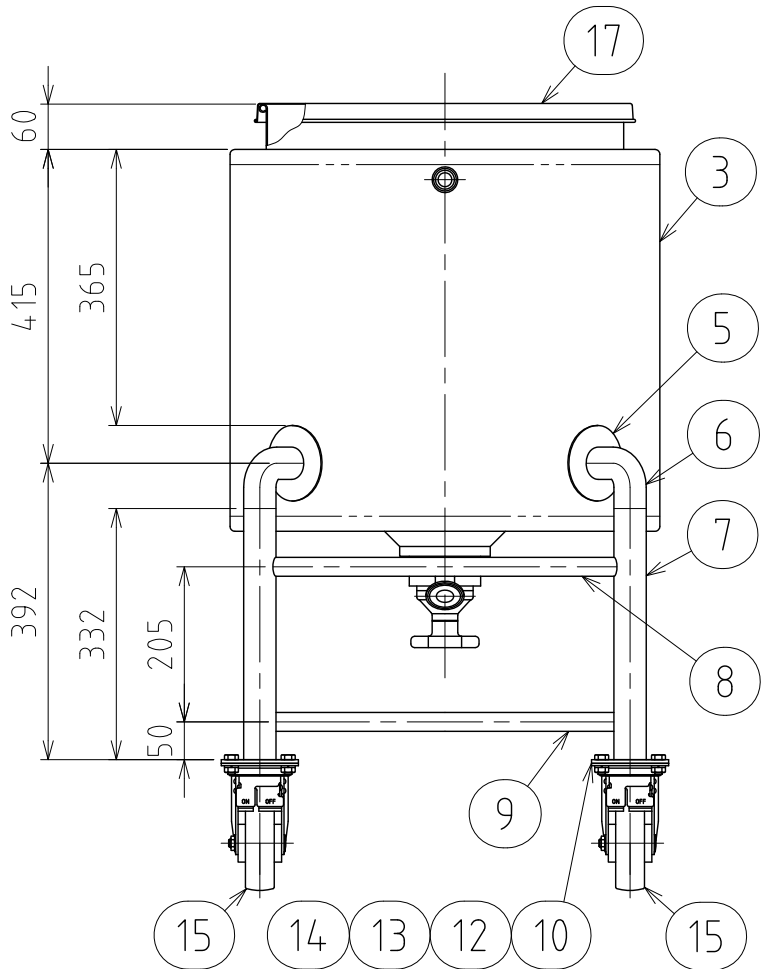
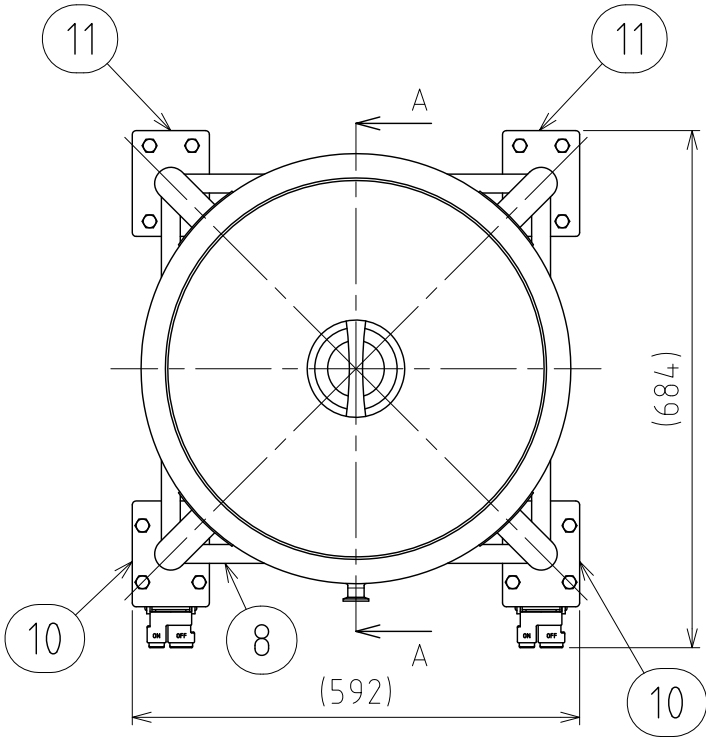






| No. | PART NAME      | STANDARD/SIZE                         | MATERIAL | QTY | NOTE     |
|-----|----------------|---------------------------------------|----------|-----|----------|
| 1   | 容器本体           |                                       | SUS304   | 1   |          |
| 2   | タンクボトムバルブ      | SD/ISO 1S $\phi 23(I.D)$ / $\phi 120$ | SUS316L  | 1   | 直溶接型     |
| 3   | ジャケット          |                                       | SUS304   | 1   |          |
| 4   | ヘルール           | ISO 15A $\phi 18.4(I.D)$ L17.3        | SUS316L  | 2   | 4-005204 |
| 5   | アテ板            | $\phi 100 \times t2$                  | SUS304   | 4   |          |
| 6   | ネック付エルボ        | $\phi 42.7 \times t2 \times H81.4$    | SUS304   | 4   |          |
| 7   | パイプ脚           | $\phi 42.7 \times t2 \times L332$     | SUS304   | 4   |          |
| 8   | 補強パイプ(A) 上段    | $\phi 25 \times t1.5 \times L456$     | SUS304   | 1   |          |
| 9   | 補強パイプ(B) 下段    | $\phi 25 \times t1.5 \times L456$     | SUS304   | 3   |          |
| 10  | キャスター取付座(A)    |                                       | SUS304   | 2   | 4-005011 |
| 11  | キャスター取付座(B)    |                                       | SUS304   | 2   | 4-005012 |
| 12  | 六角ボルト          | M10×L20                               | SUS304   | 16  |          |
| 13  | 六角ナット          | M10                                   | SUS304   | 16  |          |
| 14  | スプリングワッシャ      | M10用                                  | SUS304   | 16  |          |
| 15  | キャスター(A)ストッパー付 | 315S-UB-125/ハンマー                      | SUS/ワッシャ | 2   |          |
| 16  | キャスター(B)       | 320SR-UB-125/ハンマー                     | SUS/ワッシャ | 2   |          |
| 17  | ストック蓋          | S-47 (t0.8)                           | SUS304   | 1   |          |

注記  
容量：容器本体 80L  
ジャケット 約50.3L(上部ヘルールまで)  
仕上げ：内外面#320バフ研磨  
二点鎖線は、周溶接位置

ジャケット内は加減圧不可の為、流量に注意  
内圧がかかると変形の原因になります。  
※参考流量：約3.5L/min以下(15Aヘルールの場合)  
使用重量は、製品を含み424kg以下

タンクボトムバルブは、直溶接型

| DESIGN   | DATE       |
|----------|------------|
| -        | 2016/03/31 |
| DRAWN    | DATE       |
| -        | -          |
| CHECKED  | DATE       |
| -        | -          |
| APPROVED | DATE       |
| -        | -          |

| MARK                       | DATE                                        | REV      | APPROVED |
|----------------------------|---------------------------------------------|----------|----------|
| 板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値 |                                             |          |          |
| NAME                       | ジャケット型脚付ホッパー容器・タンクボトムバルブ<br>HTBJ-ST-47/直溶接型 |          |          |
| DWG NO.                    | 3-040806B-0                                 |          |          |
| SCALE                      | 1:10                                        | CUSTOMER | 規格図      |
| SANKO ASTEC INC.           |                                             |          |          |