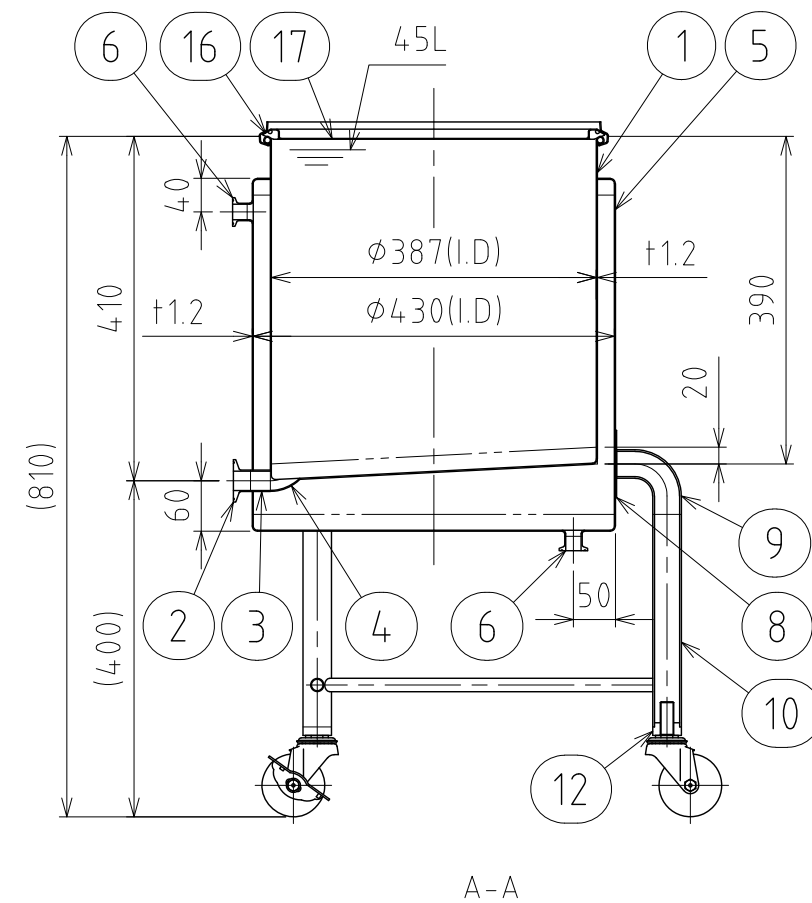
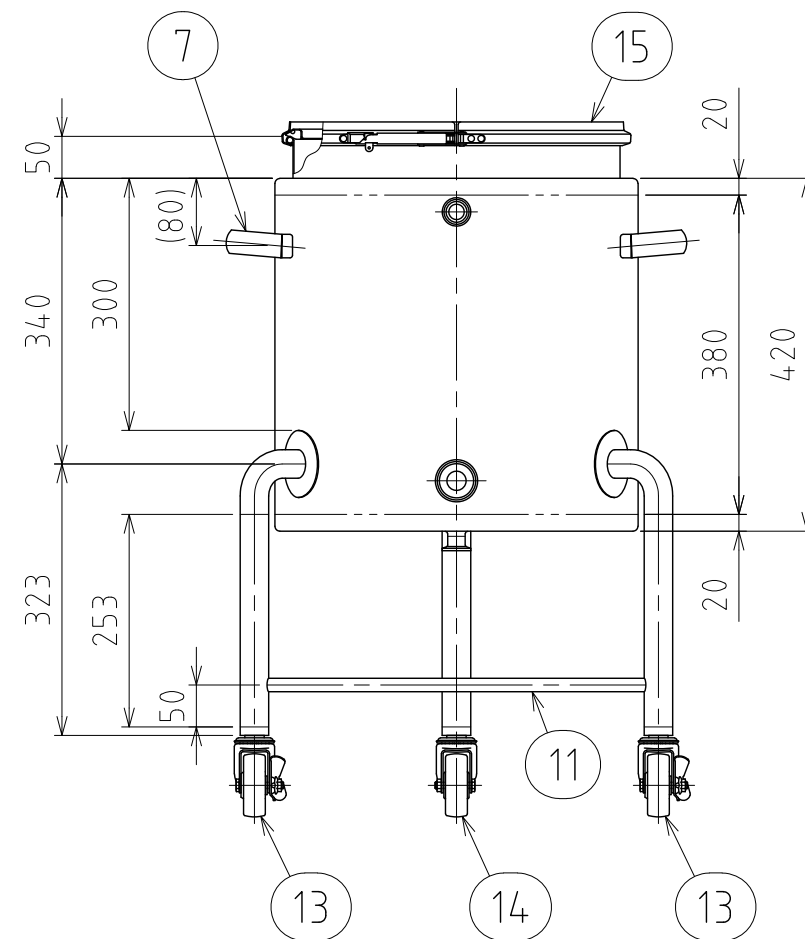
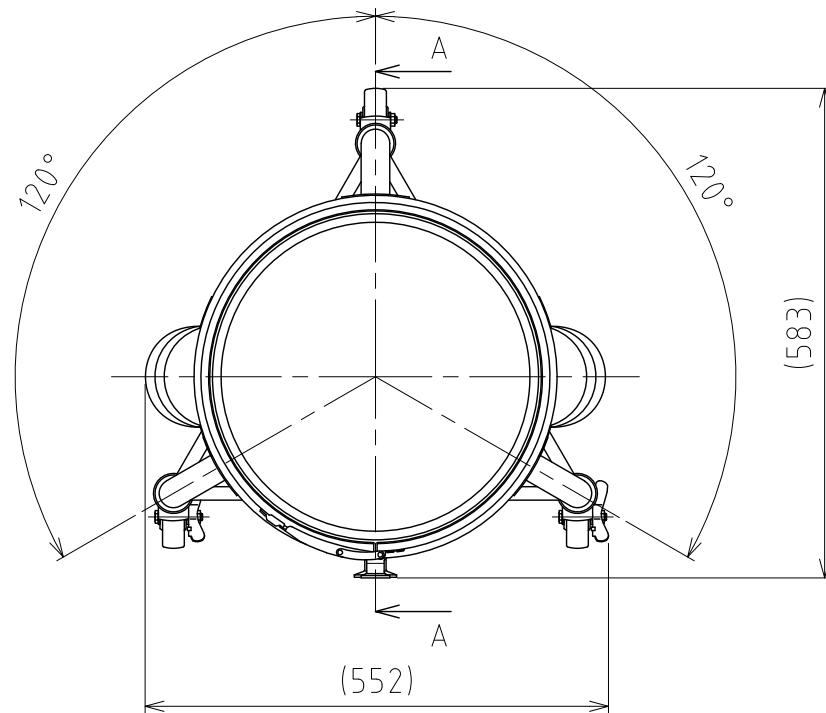




| No. | PART NAME       | STANDARD/SIZE           | MATERIAL | QTY | NOTE     |
|-----|-----------------|-------------------------|----------|-----|----------|
| 1   | 容器本体            |                         | SUS304   | 1   |          |
| 2   | ヘルール (A)        | ISO 1S φ23(I.D) L20.5   | SUS304   | 1   |          |
| 3   | サニタリーパイプ        | ISO 1S φ23(I.D) × L23.5 | SUS304   | 1   |          |
| 4   | 90°ロングエルボ       | ISO 1S φ23(I.D)         | SUS304   | 1   |          |
| 5   | ジャケット           |                         | SUS304   | 1   |          |
| 6   | ヘルール (B)        | ISO 15A φ18.4(I.D)L17.3 | SUS316L  | 2   | 4-005203 |
| 7   | 取っ手             | L                       | SUS304   | 2   |          |
| 8   | アテ板             | φ80×t1.5                | SUS304   | 3   |          |
| 9   | ネック付エルボ         | φ34×t2×H77              | SUS304   | 3   |          |
| 10  | パイプ脚            | φ34×t2×L253             | SUS304   | 3   |          |
| 11  | 補強パイプ           | φ16×t1×L451             | SUS304   | 3   |          |
| 12  | キャスター取付座        |                         | SUS304   | 3   | 4-005021 |
| 13  | キャスター (A)ストッパー付 | 315SA-UB-75/ハンマー        | SUS/クワカ車 | 2   |          |
| 14  | キャスター (B)       | 320SA-UB-75/ハンマー        | SUS/クワカ車 | 1   |          |
| 15  | レバーバンド          | B-39                    | SUS304   | 1   |          |
| 16  | ガスケット           | LP-39                   | シリコンゴム   | 1   |          |
| 17  | 密閉蓋             | L-39 (t1)               | SUS304   | 1   |          |

注記

容量：容器本体 45L

ジャケット 約18.5L(上部ヘルールまで)

仕上げ：内外面#320バフ研磨

取っ手の取付は、スポット溶接

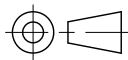
二点鎖線は、周溶接位置

ジャケット内は加減圧不可の為、流量に注意

内圧がかかると変形の原因になります。

※参考流量：約3.5L/min以下(15Aヘルールの場合)

使用重量は、製品を含み195kg以下

|                            |                                         |          |                                                                                       |
|----------------------------|-----------------------------------------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| MARK                       | DATE                                    | REV      | APPROVED                                                                              |
| 板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値 |                                         |          |                                                                                       |
| NAME                       | ジャケット型脚付スロープ容器<br>K T L J - C T L - 3 9 |          |                                                                                       |
| DWG<br>NO.                 | 3 - 0 4 0 6 2 2 - 0                     |          |  |
| SCALE                      | 1:9                                     | CUSTOMER | 規格図                                                                                   |
| SANKO ASTEC INC.           |                                         |          |                                                                                       |