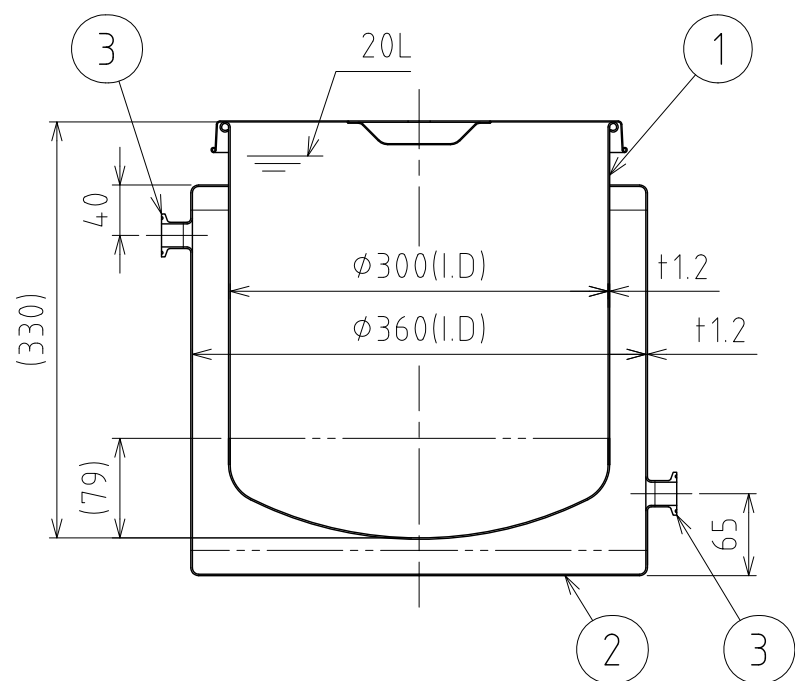
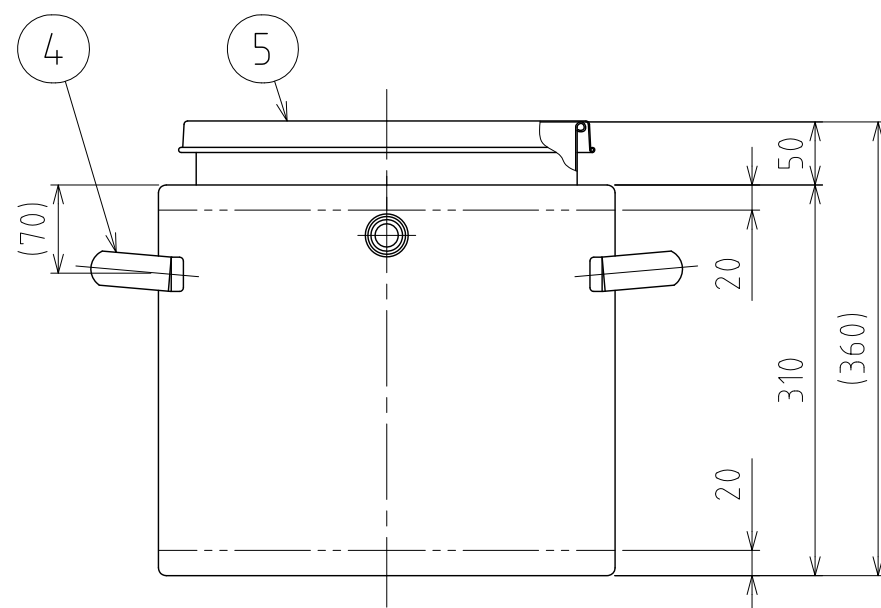
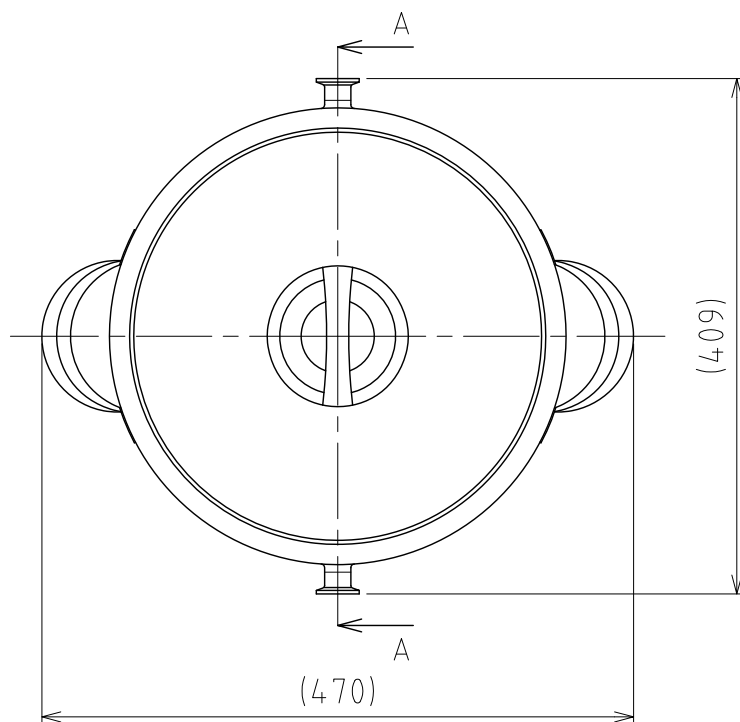




A-A

No.	PART NAME	STANDARD/SIZE	MATERIAL	QTY	NOTE
1	容器本体	鏡板：R300×R30	SUS304	1	鏡板：4-005042
2	ジャケッ ト		SUS304	1	
3	ヘルール	ISO 15A φ18.4(I.D) L17.3	SUS316L	2	4-005203
4	取っ手	M	SUS304	2	
5	ストック蓋	S-30 (±0.8)	SUS304	1	

注記

容量：容器本体 20L

ジャケット 約11.8L(上部ヘルールまで)

仕上げ：内外面#320バフ研磨

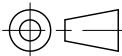
取っ手の取付は、スポット溶接

二点鎖線は、周溶接位置

ジャケット内は加減圧不可の為、流量に注意

内圧がかかると変形の原因になります。

※参考流量：約3.5L/min以下(15Aヘルールの場合)

MARK	DATE	REV	APPROVED
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値			
NAME	ジャケット型鏡板容器 D T S J - S T - 3 0		
DWG NO.	3 - 0 4 0 4 0 1 - 0		
SCALE	1:6	CUSTOMER	規格図
SANKO ASTEC INC.			