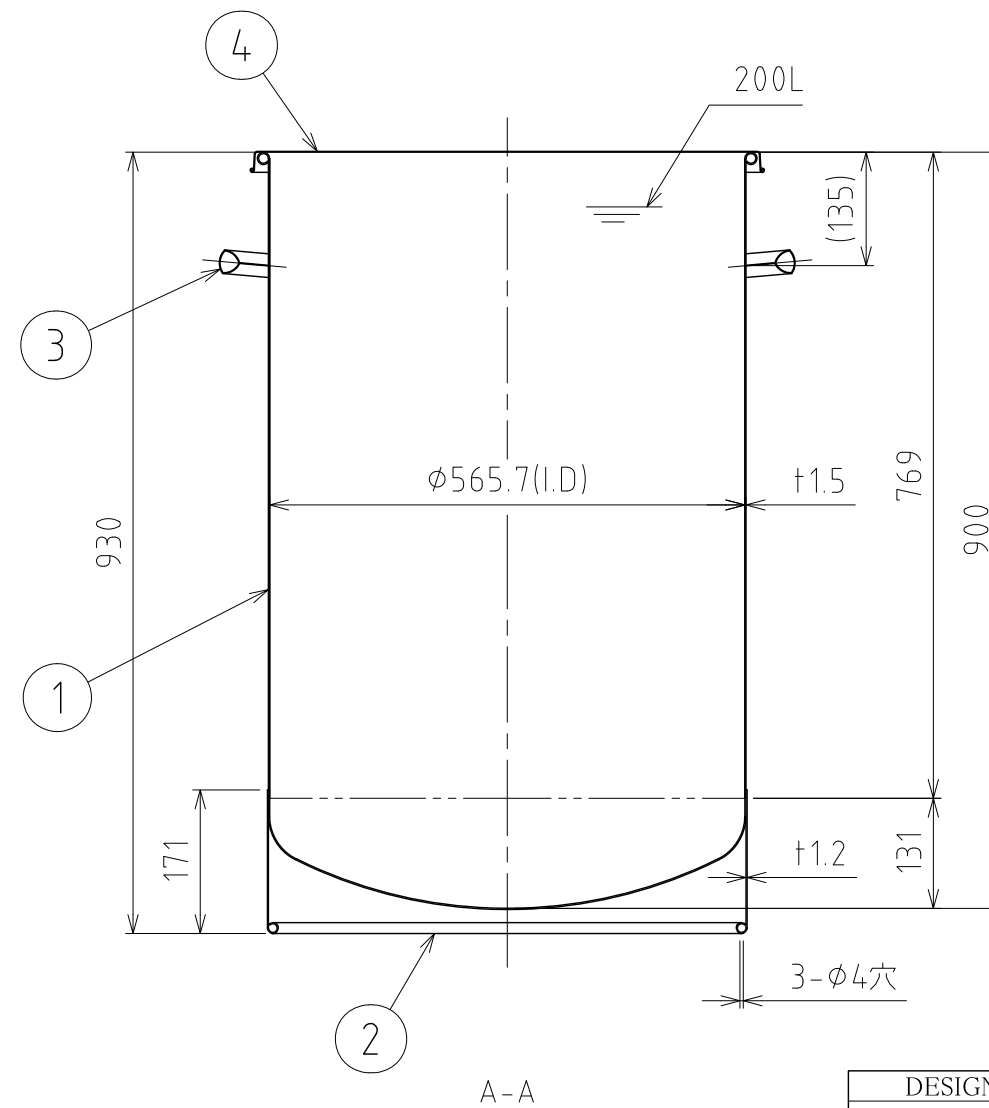
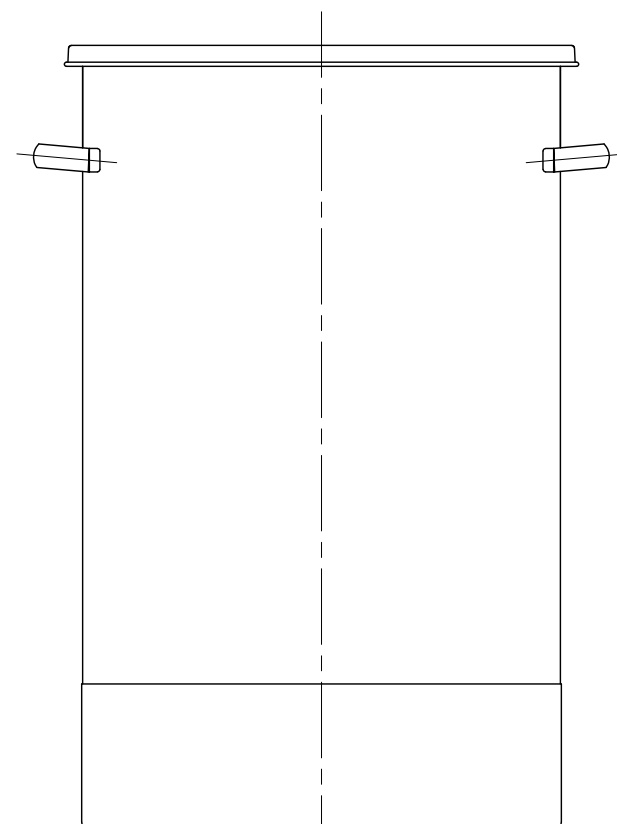
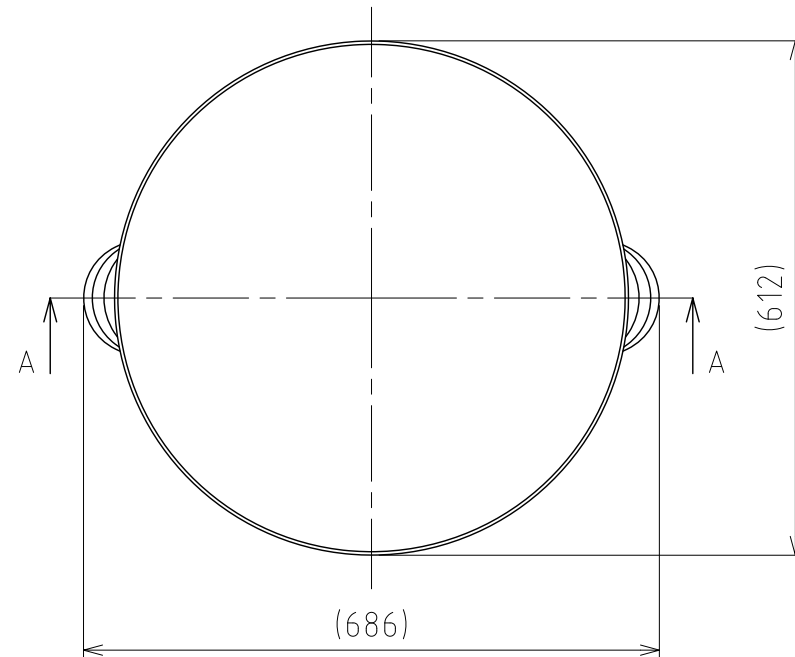
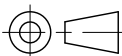


No.	PART NAME	STANDARD/SIZE	MATERIAL	QTY	NOTE
1	容器本体	鏡板：R565×R56.6	SUS304	1	鏡板：4-005048
2	袴		SUS304	1	
3	取っ手	L	SUS304	2	
4	ヒラ蓋	H-565 (†1)	SUS304	1	



注記
 容量：200L
 仕上げ：内外面 # 320バフ研磨
 取っ手の取付は、スポット溶接
 袴の取付は、断続溶接
 二点鎖線は、周溶接位置

MARK	DATE	REV	APPROVED
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値			
NAME	鏡板容器 D T S - S T - 5 6 5 H		
DWG NO.	3 - 0 3 0 6 0 9 - 0		
SCALE	1:9	CUSTOMER	規格図
SANKO ASTEC INC.			